技术要求

一、工作条件

a.高瓦斯煤矿井下工作面使用，煤尘有爆炸危险。

b.工作环境温度为0－40℃。

c.工作方式为连续工作制。

二、执行标准

《煤矿安全规程》（2016年版）

《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》 GB3836.1-2010

《爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》 GB3836.2 -2010

《煤矿用多级离心泵》MT/T114-2005T

《离心泵技术条件（III类）》GB/T5657-2013

三、技术参数

1、额定电压：660V/1140V

2、额定频率：50Hz

3、流量：155m3/h

4、扬程：210m

5、功率：160kw

6、同步转速：1450r/min

7、电机效率：≥80%

四、供货范围

供货方提供4台MD155-30×7煤矿用耐磨多级离心泵及其配套附属设备应是全新和未使用过的，同时还应提供免费的技术服务和人员培训。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 煤矿用耐磨多级离心泵 | MD155-30×7 | 台 | 4 | 每台泵必须配套：1、160KW矿用隔爆型三相异步电动机1台；2、整体底座1个；3、泵体1套；4、联轴器及护罩各1件；5、闸阀、止回阀、底阀各1个；6、仪表（真空表、压力表等）1套 |

五、技术特征

1、主要零部件材质要求

（1）、进水段材料不低于HT200

（2）、出水段、导叶材料不低于QT500-7

（3）、中段材料不低于HT200

（4）、轴材料45号优质碳素钢；

（5）、轴承选用哈、瓦、洛等知名品牌，需附外协产品合格证。

（6）、轴承采用油脂润滑。

（7）、采用填料密封。

（8）、水泵采用树脂自硬砂型铸造，需附工艺流程及检验标准。

（9）、水泵底座为型钢焊接底座。

 2、电动机技术要求

（1）、需附完整的安标检验报告。

（2）、电动机应为卧龙南阳、佳木斯等知名品牌电机。

（3）、电动机必须选用最新矿用隔爆型系列电动机，严禁选用国家明令禁止使用的高耗能隔爆型三相异步电动机。

六、质量保证

1、该产品质保期为12个月，在质保期内该产品属于质量问题而损坏的，供货方均应无偿修理或更换。

2、凡未提到的其它工艺及要求均按国标该产品最新标准执行，应根据使用环境条件作相应的防护措施。

七、技术服务及交货期

1、供方应负责指导安装。

2、无论何种原因造成设备不能使用，供方应在4小时给出答复，24小时内派人到现场处理，故障不排除，人员不撤离现场。

4、到货期为合同签订后60天内，由供方汽运到矿；或根据供方要求供货日期到货。

八、资料：

到货时需携带产品合格证、防爆合格证、煤矿安全标志证、产品说明书等资质文件每台各4套。