**2020年固定资产投资计划**

**JH-14A回柱绞车技术要求**

**机电矿长：**

**设备科：**

**编 制：**

**主管单位：机电中心**

**2020年9月22日**

技术要求

一、总则

根据山西潞安环保能源王庄煤矿2020安全费用计划（七、提升运输、18）回柱绞车的要求，特制定JH-14A回柱绞车的技术要求，本技术要求提出的是最低限度的技术要求，供方应保证提供符合本技术要求和行业标准的优质产品。

二、工作条件

a.高瓦斯煤矿井下工作面使用，煤尘有爆炸危险。

b.工作环境温度为0－40℃。

三、执行标准

《煤矿安全规程》（2016年版）

《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》 GB3836.1-2010

《爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》 GB3836.2 -2010

《回柱绞车》 MT/T779-1998

四、技术参数

1、外层平均钢丝绳静张力：140KN

2、绳速：0.13 m/s

3、卷筒容绳量：120m

4、钢丝绳直径：21.5 mm

5、电机功率：18.5kw

6、电压：660/1140V

五、供货范围

供货方提供5台JH-14A回柱绞车及其配套附属设备应是全新和未使用过的，同时还应提供免费的技术服务和人员培训。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 回柱绞车 | JH-14A | 台 | 5 | 每台绞车必须配套：1、18.5KW矿用隔爆型三相异步电动机1台；2、整体底座1个；3、涡轮减速机1台；4、卷筒装置1套。 |

六、技术特征

1.结构特点

（1）、要求结构紧凑，方便运输及安装，绞车底座为型钢焊接。

（2）、所有外漏的传动部分要有可靠的防护装置。

（3）、绞车所涉及到的所有传动轴承必须采用哈、瓦、洛等国内知名品牌轴承。

 2、电动机技术要求

（1）、需附完整的安标检验报告。

（2）、电动机应为卧龙南阳、佳木斯等知名品牌电机。

（3）、电动机必须选用最新矿用隔爆型系列电动机，严禁选用国家明令禁止使用的高耗能隔爆型三相异步电动机。

六、质量保证

该产品质保期为12个月，在质保期内该产品属于质量问题而损坏的，供货方均应无偿修理或更换。

七、技术服务及交货期

1、供方应负责指导安装。

2、无论何种原因造成设备不能使用，供方应在4小时给出答复，24小时内派人到现场处理，故障不排除，人员不撤离现场。

3、到货期为合同签订后60天内，由供方汽运到矿；或根据供方要求供货日期到货。

八、资料：

到货时需携带产品合格证、防爆合格证、煤矿安全标志证、产品说明书等资质文件每台各4套。